

# APPRÊT ACRYLIQUE HS 4:1

## EF335, EF340 OU EF346

À UTILISER AVEC

DURCISSEUR EH300 & DILUANT ACRYLIQUE ET800

### DESCRIPTION

Apprêt acrylique très garnissant pour carrosseries automobiles :

- facile à mélanger et à appliquer,
- durée de durcissement très courte,
- bonnes propriétés de remplissage,
- faible encrassement des abrasifs.

**Couleurs** : Gris clair EF335, Gris moyen EF340, Gris foncé EF346. **Brillance** 60°- 60° : Mat. **Densité** – 1,68kg/l.

### PRÉPARATION

L'apprêt acrylique ECAR 4:1 peut s'appliquer sur :

- acier et Aluminium à nu,
- laminés polyester (GFK/GRP),
- mastics polyester bicomposants / mastic pistolable,
- apprêts acryliques bicomposants,
- apprêts époxy bicomposants,
- apprêt phosphatant,
- vieilles peinture en bon état.

La surface en acier doit être tout d'abord dégraissée, séchée, poncée et dégraissée à nouveau. L'aluminium et l'acier galvanisé doivent être dégraissés, matés avec un tissu abrasif et dégraissés à nouveau. Les anciens revêtements doivent être dégraissés, séchés, poncés et dégraissés à nouveau. Une bonne préparation de la surface est nécessaire afin d'obtenir les meilleurs résultats.

### AUTRES TRAVAUX

L'apprêt acrylique ECAR bicomposants peut être recouverts de :

- vernis acryliques bicomposants.
- bases mates ou opaques (bicouches et brillants directs)

### REMARQUES GÉNÉRALES

Respecter les proportions de durcisseur et de diluant recommandées

Les meilleurs résultats sont obtenus à température ambiante. La température de la surface et celle du produit doivent être identiques.

Nettoyer les pistolets et le matériel immédiatement après utilisation.

Les pièces doivent être bien ventilées.

**Attention : afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.**

# APPLICATION



## UTILISATION

Apprêt utilisé pour la réparation des carrosseries automobiles. Peut être utilisé en apprêt plus ou moins garnissant suivant la dilution.



## RAPPORT DE MÉLANGE

Apprêt ..... 4 parts  
Durcisseur EH300 ..... 1 part  
Diluant ET800 ..... 15-20% *apprêt très garnissant*  
20-30% *apprêt garnissant*

Bien mélanger.



## VISCOSITÉ

env. 50 sec. à 20°C pour l'apprêt garnissant.  
env. 30 sec. à 20°C pour l'apprêt très garnissant.

## DURÉE D'UTILISATION

env. 30 min. à 20°C.



## BUSE

**Gravité** : 1,6÷1,8 mm

**Pression** : selon les recommandations du fabricant du pistolet.

**Nombre de couches** : 2 - 3 couches



## VITESSE D'ÉVAPORATION DES SOLVANTS

entre les couches : env. 5 minutes  
avant cuisson : env. 10 minutes



## TEMPS DE SÉCHAGE

*pour une épaisseur de couche 200 µm*

Séchage à 200°C : 3-4 heures

Séchage à 600°C : 20 minutes

Une température inférieure à 20 °C augmente considérablement la durée de séchage.



## PONÇAGE À LA MAIN

P280-P320 (à sec)

P600-P800 (à l'eau)

## PONÇAGE À LA MACHINE

P360-P500 (à sec)

P600-P1000 (à l'eau)



## SÉCHAGE À L'INFRAROUGE IR

15 - 20 min

*Le temps de séchage peut varier en fonction du type d'infrarouge.*

# STOCKAGE

Stocker les produits dans un récipient hermétiquement fermé, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de flamme et de chaleur ainsi que des rayons du soleil.

Remarque : Après chaque utilisation, le récipient contenant les produits doit être immédiatement fermé ! Protéger le durcisseur du froid et de l'humidité !

# PÉRIODE DE GARANTIE

Apprêt acrylique 4:1 - 12 mois à compter de la date de fabrication.

Durcisseur 1:4 pour apprêt acrylique - 12 mois à compter de la date de fabrication.

**Toutes les informations sont fondées sur des études en laboratoire précises et de nombreuses années d'expérience. Notre bonne position sur le marché ne nous exempte pas d'une surveillance permanente de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des effets d'un stockage ou d'une application incorrects de nos produits, ni d'un non-respect des bonnes pratiques dans le domaine.**